**Опросный лист для подбора фасовочного оборудования**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Контактная информация:** | | |
| Компания |  | |
| Телефон |  | |
| ФИО ответственного лица |  | |
| E-mail |  | |
| **Характеристики продуктов:** | | |
| Наименование |  | |
| Растворители |  | |
| Количество твердых частиц |  | |
| Размер частиц, мкм |  | |
| Твердость частиц |  | |
| Вязкость, сП |  | |
| Плотность, кг/м3 |  | |
| Температура, оС |  | |
| **Характеристики тары:** | | |
| Наименование |  | |
| Размеры |  | |
| Форма |  | |
| Тип крышки (плоская, корона, берикап и т.д) |  | |
| Объем/масса |  | |
| Материал (пластик/металл) |  | |
| **Требования по производительности:** | | |
| Объем/масса одной дозы |  | |
| Производительность не менее, шт/мин |  | |
| **Конструктив линии** | | |
| Исполнение (общепромышленное/взрывозащищенное Ex) | |  |
| Направление движения технологического потока | |  |
| Ограничения по габаритам линии | |  |
| Высота конвейера | |  |
| Материал узлов, контактирующих с продуктом | |  |
| Рабочая зона должна быть закрыта дверцами со стеклянными вставками. На дверцах должны быть установлены концевые выключатели остановки линии (да/нет) | |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Конструктив линии** | |
| Линия розлива должна быть оборудована проливным лотком (да/нет) |  |
| Эксплуатация линии одним работником (да/нет) |  |
| Подача азота в упаковку (замещение воздуха) (да/нет) |  |
| Подача крышки на тару (ручная/автоматическая) |  |
| Наличие модуля укупорки (да/нет) |  |
| Тип конвейера, нужное подчеркнуть. | - плоский стол из нержавеющей стали  - конвейер рольганговый без привода  - конвейер рольганговый с приводом |
| Конвейер подачи тары (да, указать на какое количество тары должен быть рассчитан/нет) |  |
| Конвейер готовой продукции (да, указать на какое количество тары должен быть рассчитан/нет) |  |
| **Узел дозирования продукта** | |
| Количество дозирующих головок |  |
| Метод дозирования (весовой/объемный) |  |
| Подача продукта (гидростатикой/насосом/прессом) |  |
| Погрешность дозирования, % |  |
| Автоматическая система промывки, алгоритм промывки (да/нет) |  |
| Комплект фильер (да/нет) |  |
| Уплотнители дозатора должны быть стойкими к растворителям продуктов (да/нет) |  |
| **Узел дозирования азота** | |
| Автоматическое дозирование по наличию тары |  |
| Система безопасности «нет тары-нет дозирования» |  |
| **Дополнительные требования** | |
|  | |